



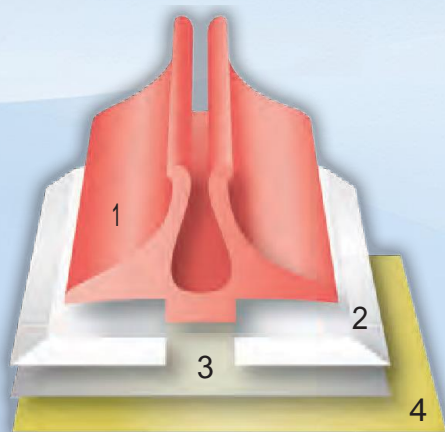
Информация о продукте

Контрбиговальные каналы СЕТА, изготовленные в Турции, имеют идеальную форму канала и основу из микро-полиэфирной пленки, которая отлично зарекомендовала себя, как и мягкий пластиковый локатор.

Обладают полным диапазоном размеров: для бигования бумаги; макулатурных и целлюлозных картонов; микрогофрокартона F, E, гофрокартона B, C

Основные характеристики:

- Повышенная тиражестойкость среди пластиковых каналов;
- Специальное основание из микро-полиэфирной пленки имеет уменьшенную высоту клеевого слоя;
- По специальной технологии производства, биговальные каналы лучше прилипают к полиэфирной пленочной основе, а риск «расползания» каналов уменьшается;
- Благодаря мягкой пластмассе локатора легко нарезаются в размер;
- Цветовой код и маркировка профилей минимизируют риск перепутать размеры во время подготовки.



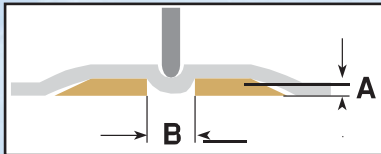
1. Локатор, изготовленный из мягкого пластика
2. Биговальный канал
3. Самоклеящаяся, 100-микронная полиэфирная основа
4. Защитная лента

РАЗМЕРЫ

СЕТА®

Биговальная матрица

A x B	A x B	A x B	A x B	A x B	A x B	A x B
0.20 x 0.80	0.40 x 0.80	0.50 x 1.00	0.60 x 1.50	0.70 x 1.50	0.80 x 1.90	1.00 x 3.00
A x B	0.40 x 1.00	0.50 x 1.20	0.60 x 1.60	0.70 x 1.70	0.80 x 2.10	1.00 x 3.20
0.30 x 0.80	0.40 x 1.10	0.50 x 1.30	0.60 x 1.70	0.70 x 1.90	0.80 x 2.30	1.00 x 3.50
0.30 x 1.00	0.40 x 1.20	0.50 x 1.40	0.60 x 1.90	0.70 x 2.10	0.80 x 2.50	1.00 x 4.00
0.30 x 1.10	0.40 x 1.30	0.50 x 1.50	0.60 x 2.10	0.70 x 2.20	0.80 x 2.70	1.00 x 4.50
0.30 x 1.20	0.40 x 1.40	0.50 x 1.60	0.60 x 2.20	0.70 x 2.30	0.80 x 3.00	1.00 x 5.00
0.30 x 1.30	0.40 x 1.50	0.50 x 1.70	0.60 x 2.30	0.70 x 2.50	0.80 x 3.20	1.00 x 6.00
0.30 x 1.40	0.40 x 1.60	0.50 x 1.90	0.60 x 2.50	0.70 x 2.70	0.80 x 3.50	
0.30 x 1.50	0.40 x 1.70	0.50 x 2.10	0.60 x 2.70	0.70 x 2.80	0.80 x 4.00	
0.30 x 1.70	0.40 x 1.90	0.50 x 2.50	0.60 x 2.80	0.70 x 3.00	0.80 x 4.50	
			0.60 x 3.00	0.70 x 3.20	0.80 x 5.00	
			0.60 x 3.20	0.70 x 3.50	0.80 x 6.00	
			0.60 x 3.50			



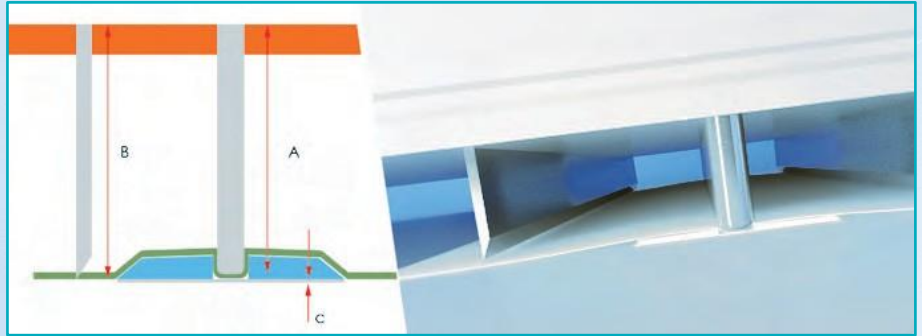
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАЗМЕРЫ

BOARD THICKNESS/WEIGHT	CREASING RULE	These dimensions are determined by calculating according to 100 micron pet ilm
MICRON	WIDTH TO BE USED	MATRIX mm
150	2 pt	0,3 x 0,8 • 0,4 x 0,8
170 - 200	2 pt	0,3 x 1,0 • 0,3 x 1,1
210 - 230	2 pt	0,3 x 1,2 • 0,4 x 1,2
250 - 270	2 pt	0,3 x 1,3 • 0,4 x 1,3
300	2 pt	0,3 x 1,4 • 0,4 x 1,4
350	2 pt	0,3 x 1,5 • 0,4 x 1,5
400	2 pt	0,4 x 1,7 • 0,5 x 1,7
450	2 pt	0,4 x 1,9 • 0,5 x 1,9
500	2 pt	0,6 x 1,9 • 0,7 x 2,1
550	2 - 3 pt	0,6 x 1,9 • 0,7 x 2,1
600	3 pt	0,6 x 2,2 • 0,7 x 2,1
650	3 pt	0,6 x 2,5 • 0,7 x 2,5
700	3 pt	0,8 x 2,5 • 0,8 x 2,8
750	3 pt	0,8 x 2,5 • 0,8 x 2,8
800	3 pt	0,6 x 3,0 • 0,8 x 3,0
850	3 - 4 pt	0,8 x 3,0 • 0,8 x 3,2
900	4 pt	0,8 x 3,5 • 0,8 x 4,0
1000	4 pt	1,0 x 4,0 • 1,0 x 5,0
1100 - 1400	4 pt	1,0 x 5,0
1500	4 pt	1,0 x 6,0

Руководство по рекомендуемым размерам



1. Толщина картона = мм



2. Высота бигвальной линейки = 23,80 - - 0,1 = мм
(A) (B) (C)



3. Высота матрицы

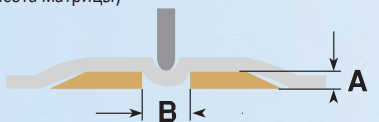
(Заполните пробелы выше, чтобы рассчитать требуемый размер матрицы)

*-коэффициент 1,5 рекомендуется для высокоцеллюлозных картонов. Для картонов с макулатурой коэффициент может быть увеличен в диапазоне от 1,6 до 2,0.



4. Ширина канала = 1,5* + 0,7 = мм

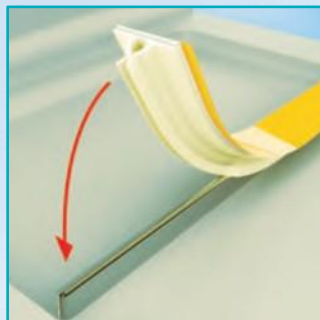
МОЙ РАЗМЕР МАТРИЦЫ мм x мм
(ширина канала) (высота матрицы)



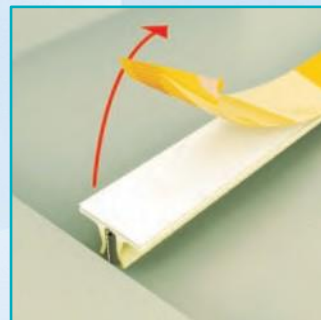
Руководство по установке Вашей матрицы



1. Отрежьте матрицу по заданным размерам



2. Насадите канал локатором на бигвальную линейку



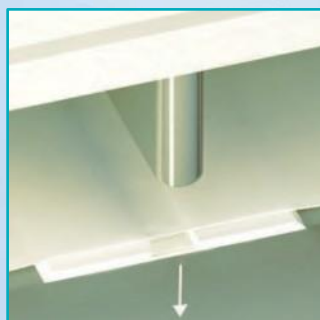
3. Удалите защитную ленту



4. Сделайте холостой ход прессы на минимальном давлении для переноса каналов на вырубную плиту.



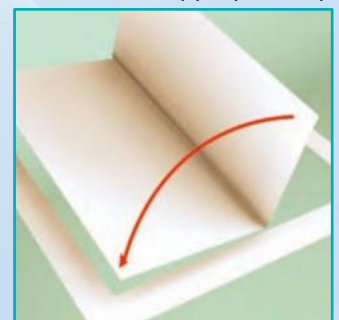
5. Удалите полосу локатора, потянув вверх



6. Установите лист и включите машину



7. Формируется линия сгиба.



8. Возьмите лист и проверьте качество сгиба